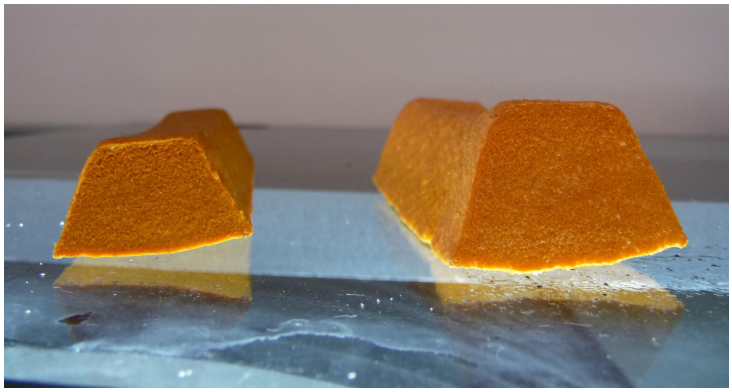
WATERGOM WG-424

Elastomère hydro-expansif d'étanchement

Joint de reprise de bétonnage

Joint waterstop souple à base de chloroprène

Joint hydrogonflant sans bentonite de sodium



Gonflement après 12 heures

Description générale du produit

Ce caoutchouc d'étanchement est présenté en cordon non adhésif pour une utilisation sur des structures en béton coulé soumise à la pression d'eau où la propriété expansive rapide d'un joint est plus que nécessaire pour stopper l'eau.

Joint à forte capacité d'expansion au contact d'eaux troubles ou salines pour remplir des cavités et obturer toute fissure due à tout défaut de planéité d'éléments en plastique ou en béton préfabriqué, convient aussi en jonction de parois moulées soumises à de fortes pressions d'eau.

Joint d'étanchement souple

Le **WaterGom WG-424** est un produit souple à base de caoutchouc et de chloroprène dont la formulation intègre des composés hydrophiles qui lui permettent une expansion contrôlée lorsqu'il est en contact aux eaux usées.

Le cordon de teinte rouge brique et homogène dans sa présentation nécessite le primer d'accrochage GLU-140 ou tout autre colle de soutien pour élastomère.

Contrairement aux produits à base de bentonite destinés à la même fonction le **WaterGom WG-424** expansé au mieux au bout de 9 jours en présence d'eau scelle la structure en béton/béton ou béton/plastique au niveau de ses jonctions.

Distinctions spécifiques entre 2 familles de joint hydro-expansif

WATERGOM WG-424 Chloroprène

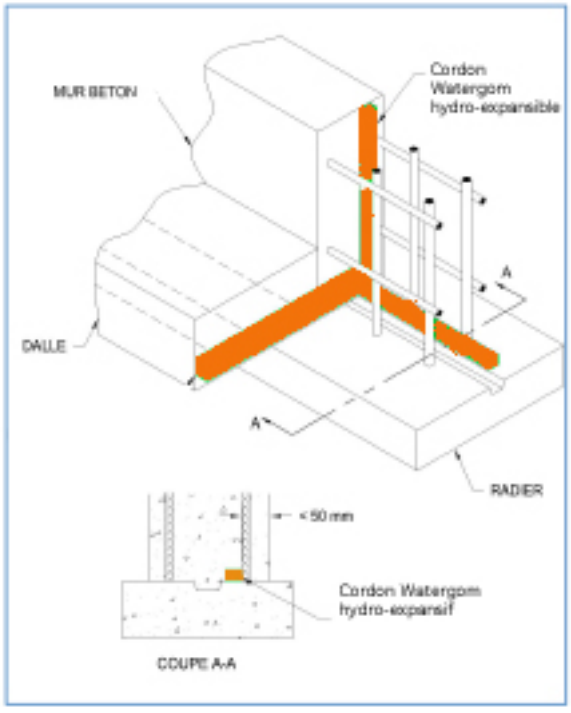
- Pouvoir expansif **jusqu'à 424 %** du volume initial. Test en immersion dans l'eau dé-ionisée.
- Expansion minimale persistante **de 200 %** après 5 jours à l'air libre.
- Le gonflement sans contrainte de 200 % à 400 % peut se faire plusieurs fois.

WATERPOP WP-141 et WP-343

(voir autres fiches techniques)

- Pouvoir expansif lent **jusqu'à 141 %** ou rapide **jusqu'à 343 %** du volume initial. Test à l'eau déminéralisée.
- Expansion progressive en présence d'eau jusqu'au blocage du passage d'eau.
- Pas d'affaissement, pas même après 10 cycles alternés de séchage et d'exposition à l'eau.

Particularités du cordon



- Mise en œuvre au primaire d'accrochage type GLUE 140.
- Adaptable aux particularités de l'ouvrage.
- Matériau nécessitant le collage sur parois verticales
- Une fois fixé sur support, le **WaterGom WG-424** est prêt à l'usage.
- La qualité élastique du **WaterGom WG-424** offre une bonne résistance aux charges.
- Produit fourni prêt à l'usage
- Se découpe facilement.
- Compatible à l'eau potable.
- Gonfle différemment au contact de l'eau douce, saumâtre ou salée.
- Produit non polluant.
- Bonne résistance aux chocs.

Notes

Le **WaterPop WP-424** est un composé d'étanchéité mi-élastomère et mi-plastomère qui combine la résistance élastique et le pouvoir d'auto-expansion rapide lorsqu'il est exposé à l'humidité.

La concentration de chloroprène mélangée au caoutchouc, selon une méthode brevetée, préserve la souplesse du produit en place au fil du temps.

Domaines d'application

Construction d'ouvrages statiques et pour tout ce qui concerne l'eau en général.

Le **WaterGom WP-424** convient :

• A la **reprise de bétonnage ou au droit des joints de dilatation** dans des ouvrages en béton armé coulé sur place puis soumis à la présence d'eau, parois rapportées par moulage, passages de tubes ou gaines dans le béton.

• Au **coulage d'éléments en béton sur sites** : fondations, dalles, radier, murs de rétention, réservoirs de stockage, piscines, bassins de traitement d'eaux usées et autres constructions statiques.

• A la **préfabrication d'ouvrages coulés en plusieurs étapes** : chambres de séparation, regards de visite sur mesure, dalots composés, fosses septiques de grande taille, éléments de tunnel, structures souterraines, stations d'épuration, etc.

• A l'assemblage d'éléments de canalisation préfabriqués en U, avec ou sans couvercle, où la pression pondérale sur le joint n'est pas possible.

• Aux ouvrages dont les grandes dimensions impliquent la création de **joints constructifs** pour éviter les risques de retrait hydraulique et thermique.

Mise en œuvre

Enlever préalablement les poussières et saletés du support en béton par un brossage rigoureux.

Organiser une fixation par collage pour éviter le déplacement du joint avant mise en contact des éléments.

Appliquer au pistolet le primaire GLU 140 vendue en cartouche 310 ml conçue pour le chloroprène ou toute autre colle pour caoutchouc en général. Le collage est indispensable sur parois verticales et humides.

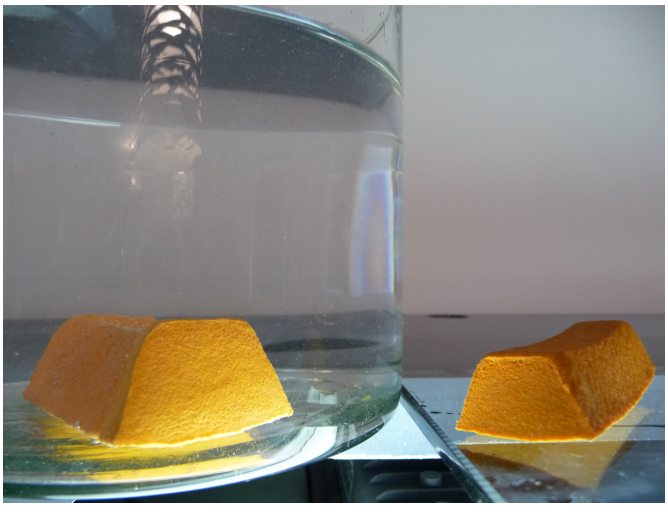
Sur une dalle avant le coffrage d'une paroi, placer le cordon **WaterGom WG-424** à une distance minimale de 5 cm des banches. Si une rainure est préparée avant coulage, placer le cordon **WG-424** au milieu dans le fond de la zone préformée.

Pour l'étanchéité du joint de reprise, l'épaisseur minimale d'une paroi en béton est de 10 cm.

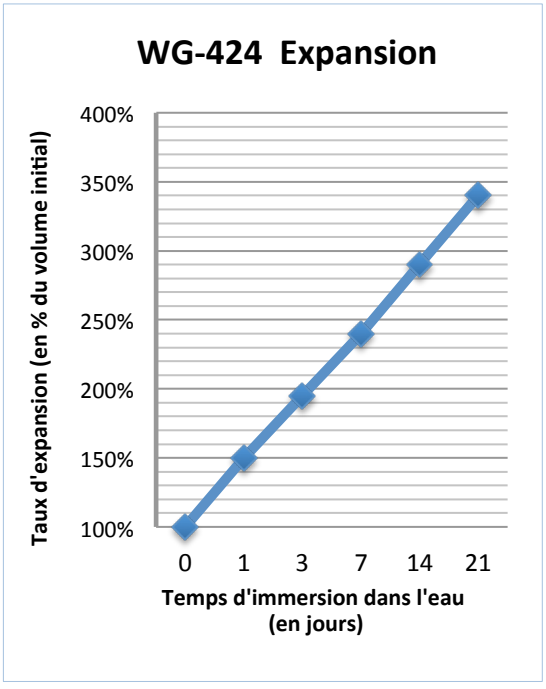
Caractéristiques techniques : WG-424

Coloris :	Rouge brique
Capacité d'expansion à 9 jours :	424% sans contrainte en eau dé-ionisée
Expansion minimale de retour :	200% de son volume d'origine au retrait de l'eau
Durée possible d'expansion	Jusqu'à 30 jours.
Convient à l'eau potable :	Certifié compatible selon NSF Std 61
Poids spécifique :	1,25- 1,30 selon ASTM D71
Dureté du produit :	40 selon test de pénétration d'un cône de 150 g pendant 25 sec à 25°C selon ASTM D217 ou 20 Shore
Plage de température d'application :	De -22°C à 52°C
Plage de température d'efficacité :	De -45°C à 93°C
Temps de conservation :	12 mois dans son emballage d'origine intact

Mesures réalisées sur 5 cycles d'hydratation du WG-424



Ici une géométrie trapézoïdale progressive du WG424 en immersion dans une eau déminéralisée.



La présence d'eau fait gonfler le matériau d'étanchéité qui remplit la cavité disponible. Le retrait de l'eau laisse le matériau **expansé au minimum à 200 %,** s'il y a la place, avec toute son homogénéité d'origine.

Recommandations de fixation

La fixation du cordon est conseillée après une bonne préparation des surfaces par collage au primaire GLU 140 ou le clouage selon la nature du revêtement. Le primaire d'accrochage ou le simple coincement en gorge sont utiles pour maintenir le cordon en place sur le béton ou le plastique. Tout déplacement non désiré du joint pendant la mise en contact des faces doit être évité.

Evitez l'immersion prolongée du cordon avant le bétonnage.

Sections possibles des bandes ou cordons

Profil du cordon en mm	Section en mm2	Longueur en m	Rouleaux / carton
Rectangle 20 x 5	100	10	8
Carré 11 x 11	121	6,4	12
Rectangle 20 x 8	160	10	8
Trapèze (19 + 12) x 12	186	7,5	8
Demi rond Ø25	245	5	8
Trapèze (25 + 12) x 15	278	7,5	6
Rectangle 19 x 15	285	5	8
Trapèze (25 + 22) x 19	447	5	6
Rectangle 25 x 19	475	5	6
Trapèze (25 + 22) x 19	447	5	6

La fixation de la bande ou du cordon est conseillée après une bonne préparation des surfaces par collage au primaire GLU 140 ou le clouage selon la nature du revêtement. Le primaire d'accrochage ou le simple coincement en gorge sont utiles pour maintenir le cordon en place sur le béton ou le plastique. Tout déplacement non désiré du joint pendant la mise en contact des faces doit être évité.

Conditionnement

- Diverses sections de cordon ou de bande sont possibles
- Présenté en rouleaux de cordon avec papier protecteur lisse
- De 6 à 8 rouleaux par carton
- 46 cartons par palette

Accessoires au WaterGom

Le primaire spécial d'accrochage GLU-140 est compatible au chloroprène pour une bonne accroche sur le WaterGom et sur le béton. Il se présente en cartouche 310 ml et s'applique au pistolet de la même façon qu'un mastic standard. Tout déplacement non désiré du joint pendant le coulage ou toute vibration du béton proche des fixations doit être évité. Fiche technique GLU-140 sur demande.

Limite de garantie

Ces informations sont données à titre indicatif, elles sont présentées en toute bonne foi ; néanmoins, nous ne pouvons anticiper les conditions sous lesquels le produit ou ces instructions peuvent être utilisés ou interprétés. Cette documentation n'engage pas la responsabilité du producteur.

Nous recommandons aux utilisateurs de conduire leurs propres essais pour déterminer la méthode d'application du produit en parfaite adéquation avec les spécificités de leur projet.